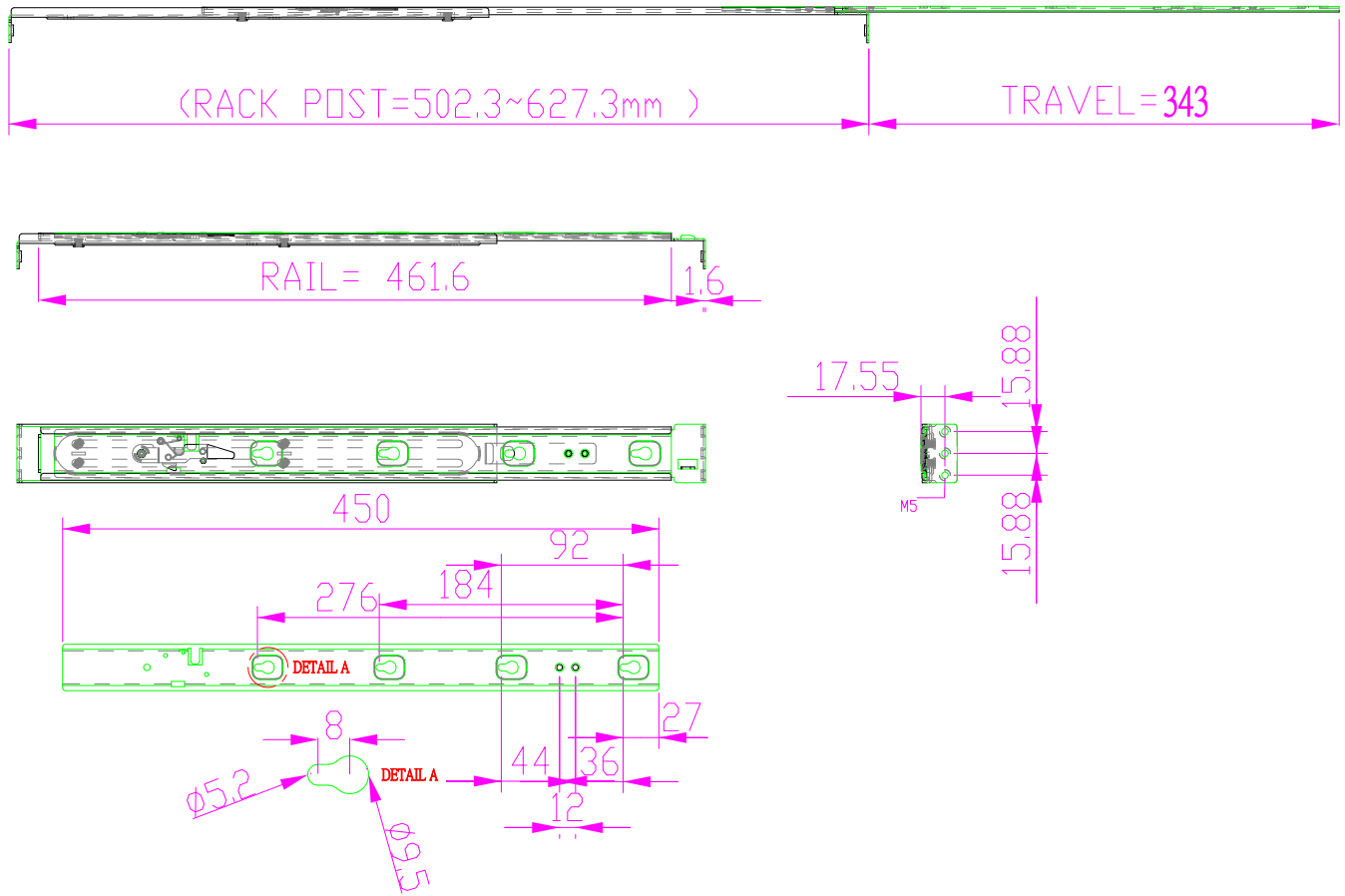
EDIT	DATE	DESIGNER	DESCRIPTION
1			
2			
3			

機密等級：☐密 ☐機密



NO	鈑金件加工說明
A	M3*0.5P倒角抽孔攻牙(抽向光面)
A1	M3*0.5P倒角抽孔攻牙(抽向毛面)
AX	M3*0.5P抽孔攻牙H=X
B	M4*0.7P抽孔攻牙(抽向光面)
B1	M4*0.7P抽孔攻牙(抽向毛面)
C	6#32倒角抽孔攻牙(抽向光面)
C1	6#32倒角抽孔攻牙(抽向毛面)
D	M3皿孔(光面)內徑∅3.8外徑∅6.2
D1	M3皿孔(毛面)內徑∅3.8外徑∅6.2
E	M4皿孔(光面)
E1	M4皿孔(毛面)
F	M3手轉螺絲(十字)
F1	6#32手轉螺絲(十字)
G	∅1凸點(凸向毛邊面)
G1	∅1凸點(凸向光面)
H	∅2.8凸點(凸向光面)
H1	∅2.8凸點(凸向毛邊面)
Q	定位銷(SPEC備註說明)
K	抽孔內徑∅X,孔不攻牙
KX	抽孔內徑∅X,孔不攻牙
S	M3*0.5P*4.5L螺柱
SX	M3*0.5P*XL螺柱
ISX	6#32*0.79P*XL螺柱
BS	盲孔螺柱(有側孔)
T	模具(便模)沖製
V	版本記號字模(NCT沖)
P/N	料號字模(在毛面)

此圖具若有鉚合物料造成"切斷面"自然擠料的位置
若不影響整體平整度/鉚件的相對位置/
且未加註【不可擠料】則表示允許自然擠料

DRAWING FILE NAME:
SLIDERAIL

MODEL FILE NAME:
000_XE0-70022-XX_PCICASE

☐合噴
☐全烤
☐烤光面
☐如圖示
☐補土

SHEET METAL(Tooling)		SHEET METAL(NCT)		INJECTION		DESIGNER	TBD	09-Sep-2024	
DIMENSION	TOLERANCE	DIMENSION	TOLERANCE	DIMENSION	TOLERANCE	APPROVED	Chung		
Angular DIM	±1°	Angular DIM	±1°	Angular DIM	±1°	MATERIAL	SGCC	THICKNESS	1.5t thickness
<=100	±0.1	General Nominal DIM	±0.2	<=10	±0.1	FINISH	XXX		
>100~300	±0.15	Funtion Hole	±0.1	>10~50	±0.15	COLOR	XXX		
>300~500	±0.2			>50~100	±0.2	MODEL. XE0-70022-XX	PART NAME. RMC-1E SHORT SLIDE RAIL		
>=500	±0.3			>=100	±0.25				

AIC, Inc.

UNIT	MILLIMETER	SHEET
SCALE	1:1	1/3
PART NO. M06-1331-008		REV. XXX